



acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

acniti

générateur nanobulles submersible | turbiti l'irrigation et l'aération

Découvre comment le mélangeur de nanobulles submersible Turbiti révolutionne le traitement de l'eau, l'agriculture et l'aquaculture grâce à sa technologie fiable de saturation en oxygène. Construit en acier inoxydable 316L résistant à la corrosion et en plastique de qualité marine, cet appareil est facile à installer, améliore la qualité de l'eau, stimule la productivité et s'adapte à tes besoins. Pour en savoir plus sur ses applications polyvalentes et sa conception robuste, lis les détails complets sur la page.

générateur nanobulles submersible | turbiti

l'irrigation et l'aération

mélangeur de nanobulles submersible turbiti : technologie de l'oxygène dissous à haute efficacité

- ✓ **Oxygène dissous (OD) à haute efficacité** : Obtenir une dissolution des gaz supérieure et des niveaux d'oxygène stables pour les environnements aquacoles et hydroponiques exigeants.
- ✓ **Contrôle des biofilms et des algues sans produits chimiques** : Supprime naturellement les algues et les biofilms dans les conduites d'irrigation grâce à l'oxydation induite par les nanobulles - aucun produit chimique agressif n'est nécessaire.
- ✓ **Application horticole spécialisée** : Stimulant de croissance éprouvé pour les cultures de grande valeur, notamment les tomates, les concombres, les poivrons et la floriculture (roses, chrysanthèmes).
- ✓ **Assainissement des étangs et des lacs de qualité industrielle** : Accélère la décomposition de la "boue" organique et rétablit l'équilibre de l'écosystème dans les réservoirs d'irrigation à grande échelle.
- ✓ **Encombrement compact des pompes submersibles** : Conçue pour s'intégrer facilement dans les réservoirs et les étangs existants, elle élimine le besoin d'un bâtiment de pompage coûteux situé sur la terre ferme.
- ✓ **Optimisé pour la culture des crevettes et des poissons** : Améliore les taux de conversion des aliments (FCR) en maintenant des conditions aérobies optimales dans l'aquaculture à haute densité.
- ✓ **Ingénierie durable des technologies propres** : Une solution à faible entretien et économe en énergie pour la gestion durable de l'eau et le traitement des eaux usées.

générateur de nanobulles submersible turbiti : aération et oxygénation avancées

Le **mélangeur de nanobulles submersible Turbiti** est un générateur de nanobulles à haute efficacité conçu pour les applications en eaux profondes où l'espace terrestre est limité. Contrairement aux aérateurs de surface traditionnels, le Turbiti fonctionne entièrement sous l'eau, délivrant des milliards de bulles de 100 à 200 nm directement dans la colonne d'eau. Cela garantit une **efficacité maximale du transfert d'oxygène (OTE)** et une qualité supérieure de l'eau pour l'irrigation, l'aquaculture et les eaux usées industrielles.

conçu pour un oxygène dissous (od) de haute performance

La technologie Turbiti surpasse des concurrents comme le Moleaer Freya en se concentrant sur une conception submersible sans entretien qui gère des débits élevés sans risque de colmatage.

- **Dissolution supérieure des gaz** : Atteint des niveaux sursaturés d'oxygène dissous (OD) pour favoriser la santé des racines et l'activité aérobie.
- **Conception submersible** : Idéale pour les réservoirs d'irrigation, les étangs et les réservoirs où il n'est pas possible d'installer des pompes externes.
- **Faible coût d'exploitation** : L'absence de pièces mobiles de la tête de mélange garantit sa longévité et des frais d'exploitation et d'entretien minimes.

principales applications industrielles

- **Horticulture et agriculture (réservoirs d'irrigation)** Augmenter le rendement des cultures en apportant de l'eau riche en oxygène directement à la zone des racines. Les nanobulles restent en suspension pendant des semaines, empêchant les conditions anaérobies et réduisant le besoin d'engrais chimiques.
- **Contrôle des algues et restauration des étangs** Le Turbiti supprime la croissance des algues en augmentant le potentiel d'oxydoréduction et en améliorant la décomposition naturelle de la matière organique (boue) sans utiliser d'algicides agressifs.
- **Gestion des eaux usées et des biofilms** Les nanobulles éliminent physiquement les biofilms des tuyaux et des parois des réservoirs tout en fournissant l'aération à haut débit nécessaire au développement des bactéries aérobies dans les stations d'épuration.

caractéristiques techniques

- **Taille des bulles** : Moyenne de 110 nm (analyse de suivi des nanoparticules vérifiée).
- **Matériaux** : Composants robustes et résistants à la corrosion pour une utilisation en eau salée et en eau douce.
- **Compatibilité** : Optimisé pour une utilisation avec des concentrateurs d'oxygène ou l'air ambiant.
- **Installation** : Installation submersible plug-and-play.

spécifications mélangeur nanobulles submersible turbiti 737 avec pompe

Description			Système Métrique	Système impérial
1 Nom du modèle			Spécifications Mélangeur nanobulles submersible turbiti 737 avec pompe	Spécifications Mélangeur nanobulles submersible turbiti 737 avec pompe
2 Numéro de modèle			turbiti_737_submersible-316L_techno-polymer-pump_220V	turbiti_737_submersible-316L_techno-polymer-pump_220V
Liquide			Système Métrique	Système impérial
3 Disponibilité et taille de la crête				
Gaz			Système Métrique	Système impérial
4 Qualité du gaz				
5 Remarque gaz				
Connexions			Système Métrique	Système impérial
6 arrivée d'eau			entrée de pompe submersible	entrée de pompe submersible
7 sortie d'eau			25mm	25mm
8 Arrivée de gaz			Tuyau gaz 10 mm ou 3/8"	Tuyau gaz 10 mm ou 3/8"
Remarques				
9 Autres observations	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Environ à 1 mètre de profondeur 60 kPa / 0,6 bar ou 9 psi de pression d'oxygène ou d'air requise. Placer la pompe plus profondément pour dissoudre plus de gaz. ✓ Poids : poids unitaire net : 12,4 kg ✓ dimensions in cm: (l x w x h) : 74 x 25 x 41cm 			