acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

contrôleur d'od

Système de contrôle d'oxygène dissous : contrôleur d'oxygène dissous (OD) pour les applications nécessitant une grande précision des niveaux d'oxygène dissous, telles que l'aquaculture et l'aération du traitement de l'eau. Obtenez un environnement optimal avec des économies d'énergie en faisant fonctionner l'équipement pendant le temps minimum requis par les paramètres grâce à l'utilisation du contrôleur d'OD.

Copyright © 2025

contrôleur d'od

contrôlez et analysez des niveaux élevés d'oxygène dissous

- Moniteur d'OD de haute qualité et précis avec système de contrôle
- Mesure les niveaux d'oxygène dissous jusqu'à 40 PPM
- Moniteur d'oxygène dissous avec possibilité d'enregistrer la mesure d'OD, les données peuvent être facilement transférées via une clé USB.
- Système de contrôle d'oxygène dissous

contrôle sur les niveaux do

Dans la gamme de produits de contrôle et de surveillance, acniti propose un contrôleur d'OD et un système de surveillance. Acniti propose également un système de capteur de nanobulles qui fait une approximation de la concentration de bulles dans votre eau. Le contrôleur et le système de captation sont développés pour fonctionner avec tous nos générateurs de nanobulles et concentrateurs d'oxygène oxiti. Le contrôleur d'OD est particulièrement important pour les industries où une trop grande quantité d'oxygène dissous peut être nocive, dans la pisciculture ainsi que l'élevage de crevettes et de carpes koï pour ne citer que quelques exemples. Le coût de l'énergie dans les applications d'aération est souvent un gros problème. Dans beaucoup de cas, l'aération est la plus grande consommatrice d'énergie. Faire fonctionner vos systèmes moins d'heures signifie donc des économies, et ce, par rapport à l'utilisation de minuteries ou à un contrôle manuel.

fonctionne pendant les heures définies

Le contrôleur d'OD se compose d'un capteur d'OD, d'un PLC, d'une sortie marche/arrêt pour le concentrateur d'oxygène, d'une sortie marche/arrêt pour une petite pompe si une pompe plus grande est requise dans la configuration. Un contact sec pour démarrer et arrêter la pompe est également disponible. Dans le contrôleur d'OD, définissez la valeur d'OD. En dessous du point de consigne, le mélangeur à bulles ultrafines fonctionnera jusqu'à ce que le point de consigne soit atteint. Dans le PLC vous pouvez définir un intervalle de retard de 2 minutes à 16 minutes entre le démarrage et l'arrêt du mélangeur de nanobulles pour éviter qu'il ne s'allume et ne s'éteigne fréquemment. Le contrôleur peut également être utilisé sans capteur d'OD. Sans capteur d'OD, il est possible de définir un programme journalier et de l'exécuter à certaines heures. Le contrôleur d'OD est livré dans un boîtier mural avec une porte en polyester non saturé renforcé de fibre de verre. Son indice de protection est soit IP 56 soit IP 66. Il jouit d'une grande stabilité grâce à l'utilisation de plastique renforcé de fibre de verre. Le capteur d'OD est une sonde à oxygène galvanique recouverte d'une membrane avec transmetteur intégré. La sonde est connectée à une alimentation en courant continu et tire un courant compris entre 4 et 20 mA correspondant à la concentration en oxygène.

Copyright © 2025

surveiller les niveaux d'oxygène

Pour la recherche et les données historiques, le contrôleur DO peut enregistrer des données à un intervalle de temps défini. L'intervalle le plus court est de 1 seconde, l'intervalle le plus long est supérieur à 2 heures. Transférez facilement des données sur une clé USB en insérant simplement la clé dans l'automate. L'appareil a la capacité de stocker 10 000 mesures. Lorsque le nombre maximum de mesures est atteint, la saisie de données la plus ancienne sera écrasée.

Copyright © 2025

do-contrôleur

	Description	Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	DO-contrôleur	DO-contrôleur
2	Numéro de modèle	tool_sensor-do-controller_sensor	tool_sensor-do-controller_sensor
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Disponibilité et taille de la crépine		
	Ambiant	**Système Métrique**	**Système impérial**
4	Température ambiante maximale	55 °C	131 °F
5	Humidité relative minimale	10 %	10 %
6	Humidité relative maximale	95 %	95 %
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
7	Qualité du gaz		
8	Remarque gaz		
	Electrique	**Système Métrique**	**Système impérial**
9	Tension phase Ø unité	100 - 240 VCA	100 - 240 VCA
10	Consommation électrique de l'unité	30 watts	30 watts
11	Parties humides		
12	modelo de bomba		
13	Phase de pompe Ø tension		
14	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
15	Réglage de la pression de la pompe		

Copyright © 2025

	Electrique	Système Métrique	Système impérial
16	Contrôle	Contrôleur API avec minuterie et capteur DO	Contrôleur API avec minuterie et capteur DO
	Connexions	**Système Métrique**	**Système impérial**
17	arrivée d'eau		
18	sortie d'eau		
19	Arrivée de gaz		
	Dimensions et poids	**Système Métrique**	**Système impérial**
20	Dim. (l) x (p) x (h)	200 x 190 x 340 mm	7.9 x 7.5 x 13.4 pouce
21	poids	5.5 kg	12.1 livres
22	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	30 x 40 x 30 cm	12 x 16 x 12 pouce
23	Poids de livraison	7.5 kg	17 livres
	Remarques		
24	Autres observations	✔ Poids hors capteur uniquement le boitier de commande ✔ Mesure des niveaux d'OD de 0 à 40 PPM ✔ Longueur du câble du capteur standard 7 mètres, poids du capteur avec le câble 0,7 kg.	

Copyright © 2025

capteur d'oxygène dissous portable polaris

	Description	Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	capteur d'oxygène dissous portable polaris	capteur d'oxygène dissous portable polaris
2	Numéro de modèle	DO_sensor_Polaris	DO_sensor_Polaris
	Liquide	**Système Métrique**	**Système impérial**
3	Disponibilité et taille de la crépine		
	Gaz	**Système Métrique**	**Système impérial**
4	Qualité du gaz		
5	Remarque gaz		
	Connexions	**Système Métrique**	**Système impérial**
6	arrivée d'eau		
7	sortie d'eau		
8	Arrivée de gaz		

Copyright © 2025