



**acniti LLC**  
1-2-9 Nyoidani  
Minoh Osaka  
〒562-0011  
Japan

**acniti**

## **generador sumergible de nanoburbujas Turbiti para riego y aireación**

Descubre cómo el agitador de nanoburbujas sumergible Turbiti revoluciona el tratamiento del agua, la agricultura y la acuicultura con su fiable tecnología de saturación de oxígeno. Construida con acero inoxidable 316L resistente a la corrosión y plásticos de calidad marina, esta unidad es fácil de instalar, mejora la calidad del agua, aumenta la productividad y se adapta a tus necesidades. Más información sobre sus versátiles aplicaciones y su robusto diseño: lee todos los detalles en la página.

# generador sumergible de nanoburbujas | turbiti para riego y aireación

mezclador sumergible de nanoburbujas turbiti: tecnología de oxígeno disuelto de alta eficacia

- ✓ **Oxígeno disuelto (OD) de alta eficacia:** Consigue una disolución de gas superior y niveles de oxígeno estables para entornos acuícolas e hidropónicos exigentes.
- ✓ **Control de biopelículas y algas sin productos químicos:** Suprime de forma natural las algas y elimina las biopelículas de las tuberías de riego mediante la oxidación inducida por nanoburbujas, sin necesidad de productos químicos agresivos.
- ✓ **Aplicación hortícola especializada:** Potenciador de crecimiento probado para cultivos de alto valor, como tomates, pepinos, pimientos y floricultura (rosas, crisantemos).
- ✓ **Saneamiento industrial de estanques y lagos:** Acelera la descomposición de la "suciedad" orgánica y restaura el equilibrio del ecosistema en los embalses de riego a gran escala.
- ✓ **Huella sumergible compacta:** Diseñada para integrarse fácilmente en depósitos y estanques existentes; elimina la necesidad de costosas cassetas de bombas en tierra.
- ✓ **Optimizado para el cultivo de gambas y peces:** Mejora los Índices de Conversión del Alimento (FCR) manteniendo unas condiciones aeróbicas óptimas en la acuicultura de alta densidad.
- ✓ **Ingeniería sostenible de tecnología limpia:** Una solución de bajo mantenimiento y eficiencia energética para la gestión sostenible del agua y el tratamiento de las aguas residuales.

## generador sumergible de nanoburbujas turbiti: aireación y oxigenación avanzadas

El **mezclador de nanoburbujas sumergible Turbiti** es un generador de nanoburbujas de alta eficacia diseñado para aplicaciones en aguas profundas donde el espacio terrestre es limitado. A diferencia de los aireadores de superficie tradicionales, el Turbiti funciona totalmente bajo el agua, suministrando miles de millones de burbujas de 100 nm-200 nm directamente a la columna de agua. Esto garantiza la máxima **Eficiencia de Transferencia de Oxígeno (ETO)** y una calidad superior del agua para el riego, la acuicultura y las aguas residuales industriales.

### diseñado para un alto rendimiento del oxígeno disuelto (od)

La tecnología Turbiti supera a competidores como el Moleaer Freya centrándose en un diseño sumergible que no requiere mantenimiento y que gestiona caudales elevados sin riesgo de obstrucción.

- **Disolución de gas superior:** Consigue niveles sobresaturados de oxígeno disuelto (OD) para promover la salud de las raíces y la actividad aeróbica.
- **Diseño sumergible:** Ideal para depósitos de riego, estanques y cisternas en los que no es factible instalar casas de bombas externas.
- **Bajo coste operativo:** La ausencia de piezas móviles del cabezal mezclador garantiza su longevidad y unos gastos de funcionamiento y mantenimiento mínimos.

## aplicaciones industriales clave

- **Horticultura y agricultura (depósitos de riego)** Aumenta el rendimiento de los cultivos suministrando agua rica en oxígeno directamente a la zona radicular. Las nanoburbujas permanecen suspendidas durante semanas, evitando las condiciones anaeróbicas y reduciendo la necesidad de fertilizantes químicos.
- **Control de algas y restauración de estanques** El Turbiti suprime el crecimiento de algas aumentando el potencial redox y potenciando la descomposición natural de la materia orgánica (estiércol) sin utilizar alguicidas agresivos.
- **Gestión de aguas residuales y biopelículas** Las nanoburbujas limpian físicamente las biopelículas de las tuberías y paredes de los depósitos, al tiempo que proporcionan la aireación de alta velocidad necesaria para que las bacterias aeróbicas prosperen en las plantas de tratamiento.

## especificaciones técnicas

- **Tamaño de las burbujas:** 110 nm de media (Análisis de Seguimiento de Nanopartículas verificado).
- **Material:** Componentes robustos y resistentes a la corrosión para uso en agua dulce y salada.
- **Compatibilidad:** Optimizado para su uso con concentradores de oxígeno o aire ambiente.
- **Instalación:** Instalación sumergible plug-and-play.

# mezclador sumergible de nanoburbujas turbiti 737 con bomba

Descripción	Métrico	Imperial
1 Nombre del modelo	Mezclador sumergible de nanoburbujas turbiti 737 con bomba	Mezclador sumergible de nanoburbujas turbiti 737 con bomba
2 Número de modelo	turbiti_737_submersible-316L_techno-polymer-pump_220V	turbiti_737_submersible-316L_techno-polymer-pump_220V
Líquido	Métrico	Imperial
3 Disponibilidad y tamaño del colador		
Gas	Métrico	Imperial
4 Calidad del gas		
5 Observación de gas		
Conexiones	Métrico	Imperial
6 entrada de agua	entrada de bomba sumergible	entrada de bomba sumergible
7 salida de agua	25 mm	25 mm
8 Salida de Gas	Manguera de gas de 10 mm o 3/8 de pulgada	Manguera de gas de 10 mm o 3/8 de pulgada
Observaciones		
9 Otras observaciones	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Aproximadamente a 1 metro de profundidad Se requieren 60 kPa / 0,6 bar o 9 psi de oxígeno o presión de aire Ponga la bomba más profunda para disolver más gases.</li> <li>✓ Peso: peso unidad desnuda: 12,4 kg</li> <li>✓ dimensions in cm: (l x w x h) : 74 x 25 x 41cm</li> </ul>	