



acniti LLC  
1-2-9 Nyoidani  
Minoh Osaka  
562-0011  
Japan

acniti

## Ultrafeine Luftblasenüberwachung ALT-9F17

Stelle die optimale Leistung deines Feinstblasengenerators mit dem ALT-9F17 sicher - einem fortschrittlichen Nanoblasen-Sensor, der mithilfe der Streulaser-Methode eine genaue Überwachung in Echtzeit ermöglicht. Entdecke, wie diese kompakte und benutzerfreundliche Lösung dir hilft, die Wasserqualität zu kontrollieren, Kosten zu senken und die betriebliche Effizienz zu steigern. Erfahre die wichtigsten Spezifikationen, Funktionen und Anwendungsvorteile, um ein besseres Wassermanagement zu ermöglichen.

# Ultrafeine Luftblasenüberwachung ALT-9F17

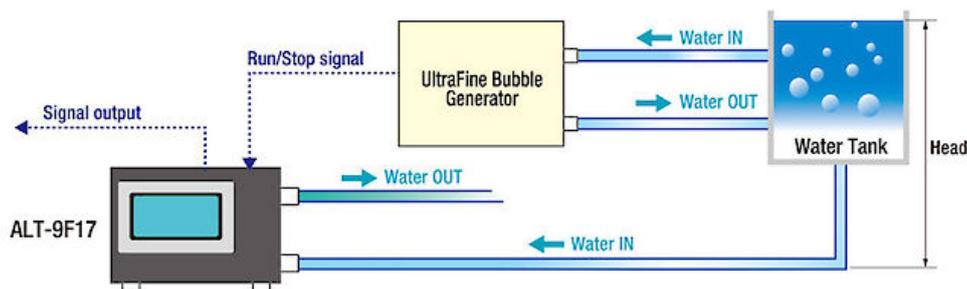
## Nanoblasen-Sensor ALT-9F17

- ✓ Um zu bestätigen, dass im Produktionsprozess kontinuierlich ultrafeine Blasen produziert werden.
- ✓ Um eine Referenz für die Konzentration von Nanoblasen im Labor zu haben.
- ✓ Warnungen bei zu hoher oder zu niedriger Blasenkonzentration, um den Feinstblasengenerator zu starten oder zu stoppen.
- ✓ Betriebsanzeige in Englisch oder Japanisch

## Beschreibung

Wenn es um die Wasserüberwachung geht, haben wir einige Sensoren zur Messung der Wasserqualität im Angebot. Die beliebtesten sind EC, pH und DO. Um ultrafeine Blasen zu messen, gibt es Laborgeräte, die eine sehr feine und präzise Arbeit leisten können. NanoSight mit der Partikelverfolgungsanalysemethode ist wahrscheinlich das am häufigsten verwendete Messgerät für ultrafeine Blasen. Aber auch Shimadzu mit dem Sald7100HH und die Helos von Sympatec können ultrafeine Blasen messen. Der Nachteil dieser Geräte ist, dass sie relativ teuer sind und sich nicht für die Prozessüberwachung eignen. Viele Kunden suchen nach einer kostengünstigeren Lösung, um einen Hinweis darauf zu erhalten, ob ihr Feinstblasengenerator einwandfrei funktioniert und um Kosten und Energie zu sparen, wenn die Anlage bei Erreichen hoher Feinstblasenwerte automatisch stoppt.

Das ALT-9F17 ist ein System zur Überwachung ultrafeiner Blasen, das auf dem Prinzip des Streulasers basiert. Das Gerät kann entweder durch Schwerkraft oder mit einer kleinen Pumpe ständig mit Messwasser gespeist werden. Das Lasersignal liefert einen Wert zwischen 0 und 1000. Dieser Wert kann in die ungefähre Blasenkonzentration umgerechnet werden. Zu diesem Gerät sind optional erhältlich: ein durchsichtiger Schlauch (6 mm), ein Filter zum Herausfiltern von Verunreinigungen und eine 60 ml/Minute-Pumpe zur Versorgung des Überwachungssystems.



Das Gerät kann über eine Touchpanel-Oberfläche in Englisch oder Japanisch bedient werden. Das Gerät wird mit einem englischen Handbuch geliefert.

Die Signalstärke des Laserstreulichts ist abhängig von der Konzentration und der Größe der Blasen. Sowohl eine höhere Konzentration als auch größere Blasen führen zu einer höheren Signalstärke. Auch Partikel geben dem Sensor ein Signal, da der Laser nicht in der Lage ist, eine Blase von einem Partikel zu unterscheiden. Wasserfarbe und Trübung stören die Messung. Bei hoher Trübung ist das Signal des Lasers zu stark, um ein Signal der Blase zu erkennen.

## Anleitungsfilme

- Lehrfilm-Hardware
- Software für Anleitungsfilme

## Ultrafeine Bubble Monitoring Spezifikationen

Teile-Nr.	ALT-9F17
Art der Messung	Laser-Streulichtmessung (90 Grad)
Messobjekt	Ultrafeine Blasen (Durchmesser max. 1 µm)
Messgenauigkeit	± 1,0 E8/ml
Low-Limit-Erkennung	1,0 bis 2,0 E8/ml (abhängig von der Größe der Blasen)
Wasserqualität	Süßwasser
Nennleistung	100 bis 240 Volt Wechselstrom (50/60 Hz) Netzadapter
Leistungsaufnahme	Maximal 65 Watt
Betriebstemperatur	0 bis +40 °C
Wassertemperatur	0 bis +45 °C
Lagertemperatur	0 bis +60 °C (kein Einfrieren)
Material (nasse Teile)	PTFE, PFA Quarzglas
Rohrgröße (innen - außen)	Außendurchmesser: 6 mm
Externer Ausgang	Relaiskontakt (DRY): Fehler x 1 Pumpe, 1 (für Wasserdurchfluss zu diesem Gerät) Voreingestellte Signalpegelgrenze x1 Analogsignal (4-10 mA): Signalpegel x1
Externer Eingang	Quelleneingang: für Betrieb / Stopp dieses Geräts x1
Abmessungen (mm)	150Bx335Tx136H (ohne Überstände)
Gewicht (ca.)	6 kg

## alt-9f17

	Beschreibung	Metrisch	Kaiserlich
1	Model name	ALT-9F17	ALT-9F17
2	Model number	ALT-9F17	ALT-9F17
	Flüssigkeit	Metrisch	Kaiserlich
3	Strainer availability and size	Kein Sieb am Gerät. Wir empfehlen einen Filter von 2-7 Mikron, um Mikroblasen zu entfernen.	Kein Sieb am Gerät. Wir empfehlen einen Filter von 2-7 Mikron, um Mikroblasen zu entfernen.
	Umgebung	Metrisch	Kaiserlich
4	Ambient temperature maximum	40 °C	104 °F
	Gas	Metrisch	Kaiserlich
5	Gas quality		
6	Gas remark		
	Verbindungen	Metrisch	Kaiserlich
7	Water inlet		
8	Water outlet		
9	Gas inlet		
	Abmessungen & Gewicht	Metrisch	Kaiserlich
10	Abm. (B) x (T) x (H)	150 x 335 x 136 mm	5.9 x 13.2 x 5.4 Zoll
11	weight	6 Kg	13.2 lbs.
12	Shipping dim. (w)x(d)x(h)	41 x 31 x 33 cm	16 x 12 x 13 Zoll
13	Shipping weight	7 Kg	15 lbs.

# video nanobubble sensor alt hardware erklärung

	Beschreibung	Metrisch	Kaiserlich
1	Model name	Video Nanobubble Sensor ALT Hardware Erklärung	Video Nanobubble Sensor ALT Hardware Erklärung
2	Model number		

# video nanoblasen-sensor alt software-demonstration

	Beschreibung	Metrisch	Kaiserlich
1	Model name	Video Nanoblasen-Sensor ALT Software-Demonstration	Video Nanoblasen-Sensor ALT Software-Demonstration
2	Model number		