



acniti LLC  
1-2-9 Nyoidani  
Minoh Osaka  
562-0011  
Japan



## Farbiger Abwasserdetektor

Der ECD-100 Colored Wastewater Detector ermöglicht die Echtzeitüberwachung von Verfärbungen in industriellen und kommunalen Kläranlagen. Mithilfe der fortschrittlichen RGB-LED-Lichtübertragungstechnologie erkennt der Sensor selbst die kleinsten Veränderungen der Wasserfarbe. Die Messungen erfolgen alle 5 Sekunden und werden über zwei 4-20-mA-Ausgänge übertragen, was die Integration in bestehende Systeme vereinfacht. Dank seines kompakten, tauchfähigen Designs und des automatischen Luftreinigungssystems ist der ECD-100 Farbabwasserdetektor wartungsarm und äußerst zuverlässig. Er eignet sich ideal für die frühzeitige Erkennung von Verschmutzungen, die Prozesskontrolle oder die Einhaltung von Umweltauflagen. Da keine chemische Kalibrierung erforderlich ist, er sich schnell einrichten lässt und kostengünstig im Betrieb ist, ist der ECD-100 eine innovative und kostengünstige Alternative zu Trübungs- oder Farbmessgeräten für eine Vielzahl von Anwendungen, z. B. in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, in Chemieanlagen und in der Abwasseraufbereitung.



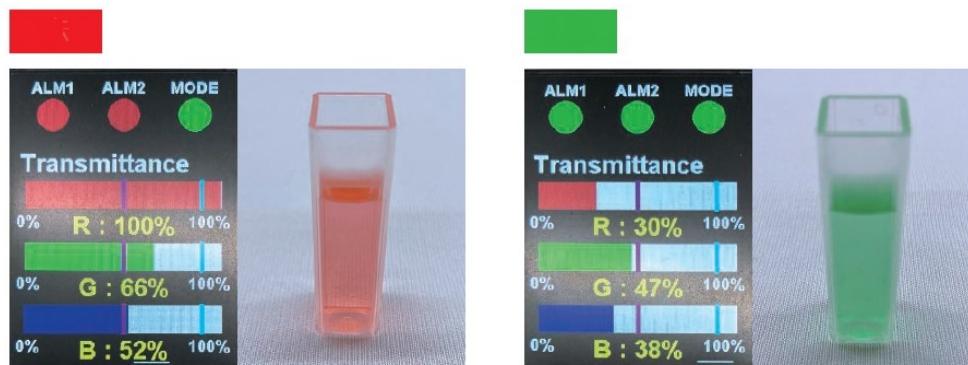
# Farbiger Abwasserdetektor

## Farbiger Abwasserdetektor

- ✓ Farberkennung in Echtzeit
- ✓ Genaue RGB-Analyse
- ✓ Perfekt für die Überwachung von Abwasser und Abwässern
- ✓ Plug & Play Installation
- ✓ Automatische Luftreinigung
- ✓ Direkte Integration in dein System

## Intelligente, kosteneffiziente Echtzeit-Überwachung von Farbverschmutzungen in Abwässern

Erkenne Verfärbungen in Industrieabwässern sofort und ohne komplexe Systeme oder teure Installation. Der ECD-100 Colored Wastewater Detector vereint Einfachheit, Zuverlässigkeit und kontinuierliche Überwachung in einem einzigen, robusten Design. Das System erkennt subtile Farbveränderungen mithilfe der intelligenten sichtbaren Lichtübertragung (iVLT) mit RGB-LED. Es ist ideal für die Abwasserreinigung, Prozesskontrolle und die Einhaltung von Umweltvorschriften.



## Anwendungen

- Industrielle Abwässer
- Überwachung von Abwässern
- Lebensmittel-, Chemie- und Papierindustrie
- Wasserwiederverwendung und Einhaltung von Umweltauflagen
- Alternative zu teuren Farb- oder Trübungssensoren

## Technische Daten

<b>Parameter</b>	<b>Spezifikation</b>
Messbereich	0-100% Transmission / 0,00-2,00 Extinktion / 0-100% Dämpfung
Frequenz der Messung	Alle ~5 Sekunden (Wert wird während der Reinigung gehalten)
Sensor-Typ	Eintauchbar (im Tank oder Kanal)
Reinigungsmethode	Automatische Luftspülung (0,05-0,50 MPa)
Stromzufuhr	AC 100 V $\pm$ 10%, 50/60 Hz, ca. 6 W
Signalausgang	2 $\times$ 4-20 mA Analogausgänge (konfigurierbar pro RGB-Kanal), Alarm- und Störungsrelais
Sensor Abmessungen	$\varnothing$ 90 $\times$ 300 mm
Abmessungen der Anzeigeeinheit	160 $\times$ 260 $\times$ 130 mm
Kabellänge	5 Meter (Sensor zum Display)

Mit seiner schnellen Einrichtung, der automatischen Reinigung und dem unkomplizierten 4-20-mA-Ausgang ist das ECD-100 ideal für alle Standorte, an denen Verfärbungen auf Verunreinigungen, Prozessabweichungen oder Produktverluste hinweisen.

# ecd-100

<b>Beschreibung</b>		<b>Metrisch</b>	<b>Kaiserlich</b>
1	Model name	ECD-100	ECD-100
2	Model number	ECD-100	ECD-100
<b>Flüssigkeit</b>		<b>Metrisch</b>	<b>Kaiserlich</b>
3	Strainer availability and size		
<b>Gas</b>		<b>Metrisch</b>	<b>Kaiserlich</b>
4	Gas quality		
5	Gas remark		
<b>Elektrisch</b>		<b>Metrisch</b>	<b>Kaiserlich</b>
6	Unit phase Ø voltage	AC 100 V ±10%, 50/60 Hz	AC 100 V ±10%, 50/60 Hz
7	Unit power consumption	6 Watt	6 Watt
8	Wetted parts		
9	Pump model		
10	Pump phase Ø voltage		
11	Pump phase Ø voltage 60Hz		
12	Pump pressure setting		
13	Control		
<b>Verbindungen</b>		<b>Metrisch</b>	<b>Kaiserlich</b>
14	Water inlet		
15	Water outlet		
16	Gas inlet		